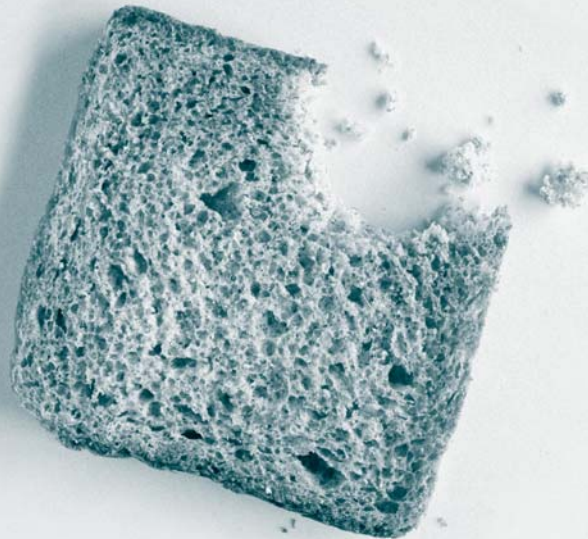


## Mehr Design, mehr Qualität und Einsatzflexibilität.

Mit den volumetrischen und gravimetrischen Dosierern sowie Dosierbandwaagen von Schenck Process bieten wir unseren Kunden in der Food- und Pharmaindustrie seit vielen Jahren maßgeschneiderte Lösungen, ihre Produkte mit wichtigen Zusätzen anzureichern...



## EXCELLENCE IN FOOD & PHARMA INDUSTRIES

### Rezeptgenau wägen und dosieren – effizient und gleichbleibend.

Ihr Produkt soll in perfekter Rezeptur auf den Markt kommen? Sie haben das optimale Rezept. Wir die Wäge- und Dosierlösungen für Ihre komplexe Schüttgutaufgabe.

- ❖ MechaTron® MC 3-A-S Dosierer – Volumetrisches und gravimetrisches Dosieren im Hygienic Feeder Design. Für gut bis mäßig fließende Schüttgüter. Schnell in der Demontage und beim Produktwechsel.

- ❖ In-Line Vibrationsdosierer SolidsFlow® 2000 – Volumetrisches und gravimetrisches Dosieren im Hygienic Design. Für empfindliche Materialien, die nicht beschädigt werden dürfen, wie z.B. Cornflakes.
- ❖ Serie AccuRate® Volumetrische Dosierer – Rührwerklose Dosiertechnik für kontinuierliches Dosieren und Chargieren. Kompakt, flexibel und einfach zu integrieren in bestehende Produktionsanlagen.
- ❖ MULTIDOS® L Dosierbandwaagen – Exakt Messen und Dosieren. Einfach, sauber und schnell zu reinigen.
- ❖ SacMaster – Universelle Big Bag Entleerstation, ideal für variierende Prozessanforderungen dank modularem Aufbau.

BV-53 DE